

1.0577

Vorgeschliffene Platten

Werkstoff-Nr.: 1.0577
Kurzname: ~ S355J2G4
Analyse: C ≤ 0,20 Si ≤ 0,50 Mn 1,0–1,6 %
Lieferzustand: gegläht ca. 170 HB

Plaques prémeulées

No de matière: 1.0577
Abréviation: ~ S355J2G4
Analyse: C ≤ 0,20 Si ≤ 0,50 Mn 1,0–1,6 %
Etat de livraison: recuit env. 170 HB

Mechanische Eigenschaften

	Zugfestigkeit R _m Résistance à la traction R _m N/mm ²
1.0577	490–630

Propriétés mécaniques

Streckgrenze R _e Limite d'élasticité R _e min. N/mm ²	Dehnung Allongement min. % (L = 5 d)
315–355	20

Verwendung

1.0577 wird im Werkzeug- und Formenbau wegen seiner Druckfestigkeit und Schlagzähigkeit verwendet, z. B. für Druckplatten für Stanz- und Ziehwerkzeuge, Spann- und Führungselemente, Maschinenteile sowie in der allgemeinen Mechanik usw.

Ausführung: Dicke vorgeschliffen
Breite feingefräst

Schweissen: gut schweisbar.

Wärmebehandlung °C: Carbonitrieren möglich.
Max. Materialdicke ca. 10–15 mm.

Spannungsarmglühen: 550–650 nach vollständiger Durchwärmung
Haltezeit 2 Std., Abkühlung im Ofen bis 500°, dann an der Luft.

Application

1.0577 est destiné à la construction d'outils et de moules, grâce à sa résistance à la compression et sa ténacité au choc et s'applique p.e. aux plaques de base pour étampes de découpage et d'emboutissage, aux éléments de serrage et de guidage, gabarits, pièces de machines ainsi qu'à la mécanique générale, etc.

Exécution: Epaisseur prémeulée
Largeur fraisée fine

Soudabilité: bien soudable.

Traitement thermique °C: carbonituration possible.
Epaisseur max. de matériau env. 10–15 mm.

Recuit de 550–650 après échauffement à coeur pendant 2 heures, refroidissement au four jusqu'à 500°, ensuite à l'air.

C
4



Maschinenbaustahl

Acier de construction

Vorgeschliffener Konstruktionsstahl

Acier de construction prémeulé

1.0577

Lagervorrat (Masse in mm)
Lieferbar: **ab Lager**

En stock (mesures en mm)
Livrabale: **du stock**

vorgeschliffen		prémeulé	
Ausführung:	Dicke vorgeschliffen Breite feingefräst	Exécution:	Epaisseur prémeulée Largeur fraisée fine
Toleranzen:	Dicke +0,2/0 Breite +0,4/0 (Vierkant) Länge +25/0	Tolérances:	Epaisseur +0,2/0 Largeur +0,4/0 (Carré) Longueur +25/0
Stablänge:	1005 mm oder auf Fixlänge zugeschnitten.	Longueur de barre:	1005 mm ou découpée à la longueur fixe.

	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	
Dicke/Epaisseur	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4
20,4	x	x	x	x	x	x	x												
25,4	x	x	x	x	x	x	x	x											
30,4	x	x	x	x	x	x	x		x	x									
32,4	x	x	x	x	x	x		x	x	x									
40,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x							
50,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x						
60,4	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x					
63,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
70,4				x	x	x	x		x	x	x		x	x	x				
80,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
90,4					x	x	x		x	x	x		x	x	x		x	x	
100,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
110,4							x		x	x	x		x	x					
120,4				x	x	x	x		x	x	x		x	x	x		x	x	x
125,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x
130,4						x	x		x	x	x		x	x					
140,4				x	x	x	x		x	x	x	x	x	x			x	x	x
150,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
160,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x
180,4			x	x	x	x	x		x	x	x		x	x	x		x	x	
200,4			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
250,4			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x
300,4			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
315,4			x	x	x	x		x	x	x	x	x	x		x		x	x	
350,4			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
400,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x		x		x	x
505			x	x	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

D'autres dimensions et exécutions sur demande.

