

1.0577

Vorgeschliffene Platten

Werkstoff-Nr.: 1.0577
Kurzname: ~S355J2G4
Analyse: C≤0,20 Si≤0,50 Mn 1,0–1,6 %
Lieferzustand: geglüht ca. 170 HB

Plaques prémeulées

No de matière: 1.0577
Abréviation: ~S355J2G4
Analyse: C≤0,20 Si≤0,50 Mn 1,0–1,6 %
Etat de livraison: recuit env. 170 HB

Mechanische Eigenschaften

Mechanische Eigenschaften		Propriétés mécaniques	
	Zugfestigkeit R _m Résistance à la traction R _m N/mm ²	Streckgrenze R _e Limite d'élasticité R _e min. N/mm ²	Dehnung Allongement min. % (L = 5 d)
1.0577	490–630	315–355	20

Verwendung

1.0577 wird im Werkzeug- und Formenbau wegen seiner Druckfestigkeit und Schlagzähigkeit verwendet, z. B. für Druckplatten für Stanz- und Ziehwerkzeuge, Spann- und Führungselemente, Maschinenteile sowie in der allgemeinen Mechanik usw.

Ausführung: Dicke vorgeschliffen
Breite feingefräst

Schweißen: gut schweissbar.

Wärmebehandlung °C: Carbonitrieren möglich.
Max. Materialdicke ca. 10–15 mm.

Spannungs-
armglühen: 550–650 nach vollständiger Durchwärmung
Haltezeit 2 Std., Abkühlung im Ofen
bis 500°, dann an der Luft.

Application

1.0577 est destiné à la construction d'outils et de moules, grâce à sa résistance à la compression et sa ténacité au choc et s'applique p.e. aux plaques de base pour étampes de découpage et d'emboutissage, aux éléments de serrage et de guidage, gabarits, pièces de machines ainsi qu'à la mécanique générale, etc.

Exécution: Epaisseur prémeulée
Largeur fraisée fine

Soudabilité: bien soudable.

Traitement thermique °C: carbonituration possible.
**Epaisseur max. de matériau
env. 10–15 mm.**

Recuit de 550–650 après échauffement à cœur pendant 2 heures, refroidissement au four jusqu'à 500°, ensuite à l'air.

F
16



Maschinenbaustahl

Vorgeschliffener Konstruktionsstahl

Aacier de construction

Aacier de construction prémeulé

1.0577

Lagervorrat (Masse in mm)
Lieferbar: ab Lager

En stock
Livrable: (mesures en mm)
du stock

vorgeschliffen		prémeulé	
Ausführung:	Dicke vorgeschliffen Breite feingefräst	Exécution:	Epaisseur prémeulée Largeur fraisée fine
Toleranzen:		Tolérances:	
Dicke	+0,2/0	Epaisseur	+0,2/0
Breite	+0,4/0 (Vierkant)	Largeur	+0,4/0 (Carré)
Länge	+25/0	Longueur	+25/0
Stablänge:	1005 mm oder auf Fixlänge zugeschnitten.	Longueur de barre:	1005 mm ou découpée à la longueur fixe.

W	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	
	Dicke/Epaisseur																		
Breite Largeur	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4
20,4	x	x	x	x	x	x	x	x											
25,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x									
30,4	x	x	x	x	x	x	x	x											
32,4	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x								
40,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
50,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
60,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
63,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
70,4		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
80,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
90,4		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
100,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
110,4			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
120,4		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
125,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
130,4		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
140,4		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
150,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
160,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
180,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
200,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
250,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
300,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
315,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
350,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
400,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
505		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

D'autres dimensions et exécutions sur demande.

F
17

