

### 42CrMoS4+QT+C/SH / 1.7227

gezogen = +C  
geschält = +SH

**Werkstoff-Nr.:** 1.7227

**Kurzname:** 42CrMoS4+QT+C/SH

Analyse: C 0,38–0,45 Si ≤ 0,4 Mn 0,6–0,9  
Cr 0,9–1,2 Mo 0,15–0,3 S 0,02–0,04 %

étiré = +C  
écrouité = +SH

**No de matière:** 1.7227

**Abréviation:** 42CrMoS4+QT+C/SH

Analyse: C 0,38–0,45 Si ≤ 0,4 Mn 0,6–0,9  
Cr 0,9–1,2 Mo 0,15–0,3 S 0,02–0,04 %

#### Mechanische Eigenschaften

#### Propriétés mécaniques

|   | Zugfestigkeit R <sub>m</sub><br>Résistance<br>à la traction R <sub>m</sub><br>N/mm <sup>2</sup> | Streckgrenze R <sub>e</sub><br>Limite<br>élastique R <sub>e</sub><br>min. N/mm <sup>2</sup> | Dehnung<br>Allongement<br>min. %<br>(L = 5 d) | Einschnürung<br>Striction<br>min. % |
|---|---|---|---|-------------------------------------|
| vergütet bis<br>traité jusqu'à ≤ 16 mm        | 1100–1300   | 900   | 10  | 40                                  |
| vergütet über<br>traité au delà de 16–40 mm   | 1000–1200   | 750   | 11  | 45                                  |
| vergütet über<br>traité au delà de 40–100 mm  | 900–1100  | 650   | 12  | 50                                  |
| vergütet über<br>traité au delà de 100–160 mm | 800–950   | 550   | 13  | 55                                  |
| vergütet über<br>traité au delà de 160–250 mm | 735–880   | 510   | 14  | 55                                  |

Normen/Normes: DIN EN 10060 / DIN EN 10083

#### Verwendung

Chrom-Molybdän-legierter Vergütungsstahl mit hoher Zähigkeit und grosser Kernfestigkeit. Wird im allgemeinen im Maschinenbau für statisch und dynamisch hochbeanspruchte Teile verwendet wie Wellen, Teile von Lenkvorrichtungen, für Zahn- und Schneckenräder usw.

**Dieser Stahl ist geeignet für Flamm- und Induktionshärtung.**

**Schweissen:** bedingt schweisbar, Vorwärmen und Entspannen empfohlen.

#### Application

L'acier de traitement allié au chrome-molybdène de ténacité et de résistance à coeur élevées s'applique à la construction générale de machines. Ainsi, il est destiné aux pièces soumises à l'effort élevé statique et dynamique, p.e. aux arbres, dispositifs de commande, pignons et roues hélicoïdales, etc.

**Cet acier se trempe au chalumeau et par induction.**

**Soudabilité:** soudabilité restrictive, le préchauffage et la détente sont conseillés.

**Lagervorrat** (Masse in mm)  
Lieferbar: **ab Zwischenlager, 2–4 Arbeitstage**

**En stock** (mesures en mm)  
Livvable: **du stock d'espace, 2–4 jours**

#### Rund

##### kaltgezogen/geschält

Toleranz: h9  
Stablänge: ca. 3 m



6 8 10 12 13 14 15 17 20 22 24 25 28 30 32 35 36 38 40  
42 45 48 50 52 55 60

#### Rond

##### étiré à froid/écrouité

Tolérance: h9  
Longueur de barre: env. 3 m

#### Sechskant

##### kaltgezogen

Toleranz: h11  
Stablänge: ca. 3 m



13 14 17 19 22 24 27 30 32 36 41 46 50 55 60

#### Six pans

##### étiré à froid

Tolérance: h11  
Longueur de barre: env. 3 m

