

### 100Cr6+AC+C/SH / 1.3505

gezogen = +C  
geschält = +SH

**Werkstoff-Nr.:** 1.3505  
**Kurzname:** 100Cr6+AC+C/SH  
Analyse: C 0,93–1,05 Si 0,15–0,35  
Cr 1,35–1,65%

Lieferzustand: AC-geglüht max. 207 HB

étiré = +C  
écrouté = +SH

**No de matière:** 1.3505  
**Abréviation:** 100Cr6+AC+C/SH  
Analyse: C 0,93–1,05 Si 0,15–0,35  
Cr 1,35–1,65%

Etat de livraison: recuit doux AC max. 207 HB

**Cr-legierter Wälzlagerstahl für Wasser- und Ölhärtung, der sich durch hohe Härte und hohen Verschleisswiderstand auszeichnet.**

#### Verwendung

Für die Herstellung von Kugel-, Rollen- und Nadellagern. 100Cr6+AC wird auch für verschleissbeanspruchte Bauteile im Maschinenbau verwendet.

#### Wärmebehandlung °C

Schmieden: 1100–850 langsame Abkühlung

Weichglühen: 750–800 Haltezeit 5–10 Std.

Spannungsarmglühen: ca. 650 mit anschließender Luftabkühlung

Härten: langsam erwärmen auf 600°, dann rasch auf  
800–830 abschrecken in Wasser, oder  
830–870 abschrecken in Öl

Anlassen: 150–200 je nach gewünschter Härte

**Acier à roulement en alliage de Cr, pour durcissement à l'eau ou à l'huile, qui est caractérisé par une dureté élevée et une résistance élevée à l'usure.**

#### Applications

Pour la fabrication de roulements à billes, rouleaux et aiguilles. 100Cr6+AC est également utilisé pour l'usure, des contraintes importantes de composants mécanique.

#### Traitement thermique °C

Forgeage: 1100–850 refroidir lentement

Recuit doux: 750–800 temps de maintien 5–10 h

Recuit de étente: ca. 650 puis refroidir à l'air

Tempe: préchauffer lentement jusqu'à 600°, ensuite rapidement à  
800–830 refroidir à l'eau, ou  
830–870 refroidir à l'huile

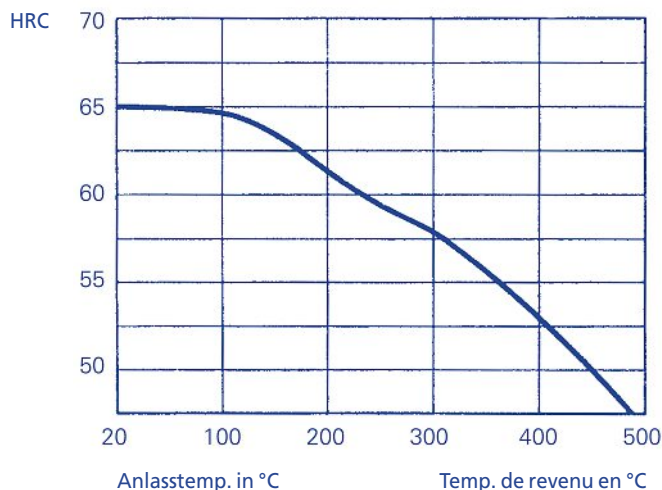
Revenu: 150–200 suivant dureté voulue

#### Anlassdiagramm

Ø 25 mm  
In Wasser abgeschreckt

#### Diagramme d'amélioration

Ø 25 mm  
trempe à l'eau



**Lagervorrat** (Masse in mm)  
Lieferbar: **ab Zwischenlager, 2–4 Arbeitstage**

**En stock** (mesures en mm)  
Livrabl: **du stock d'espace, 2–4 jours**

#### Rund

#### kaltgezogen/geschält

Toleranz: h9  
Stablänge: 3 m

10 11 12 13 14 15 16 18 20 22 25 28 30 35 36 40

#### Rond

#### étiré à froid/écrouté

Tolérance: h9  
Longueur de barre: env. 3 m

