

Werkzeugstahl

Vorgeschliffener Kaltarbeitsstahl

Aacier à outils

Aacier pour travail à froid prémeulé

1.2510

Werkstoff-Nr.:	1.2510
Kurzname:	100MnCrW4
Analyse:	C 0,9 Si 0,3 Mn 1,2 Cr 0,5 W 0,5 V 0,1 %
Lieferzustand:	weichgeglüht auf ca. 230 HB

No de matière:	1.2510
Abréviation:	100MnCrW4
Analyse:	C 0,9 Si 0,3 Mn 1,2 Cr 0,5 W 0,5 V 0,1 %
Etat de livraison:	recuit doux à env. 230 HB

Niedrig legierter Mangan-Chrom-Wolfram-Vanadin-Stahl für Ölhärtung, der sich durch gute Bearbeitbarkeit, geringe Massänderung beim Härteten und universelle Verwendbarkeit auszeichnet. Hervorragende Schleifbarkeit.
Durchhärtet bis ca. 40 mm Ø (siehe Diagramm).
Einhärtungstiefe bei 100 mm Ø ca. 5 mm.

Verwendung

Matrizen und Stempel für mittlere Ansprüche auf Verschleissfestigkeit und grossen Anforderungen auf Zähigkeit. Kultschermesser bis ca. 8 mm Materialdicke (Härte ca. 50–52 HRC). Spanabhebende Werkzeuge wie Gewindebohrer und Schneideisen. Messwerkzeuge aller Art. Kleine Kunststoff-, Spritz- und Pressformen und Konstruktionsteile, bei denen auf geringen Verzug beim Härteten grosser Wert gelegt werden muss.

Wärmebehandlung siehe Seite A 17

Aacier au manganèse-chrome-tungstène-vanadium, faiblement allié, pour la trempe à l'huile, se distingue par sa bonne usinabilité, son petit changement dimensionnel à la trempe et son application universelle. Meulabilité aisée. Tremppable à cœur jusqu'à env. Ø 40 mm (voir diagramme). Profondeur de la couche trempée du Ø 100 mm env. 5 mm.

Application

Matrices et poinçons moyennement sollicités à la résistance à l'usure, mais exigeant une bonne tenacité. Lames de cisaille pour matières premières jusqu'à env. 8 mm d'épaisseur (dureté env. 50–52 HRC). Outils pour l'enlèvement de copeaux tels que tarauds et filières. Instruments de mesure tout genre. Petits moules de précision pour l'injection et la compression de matières plastiques, pièces de construction exigeant une bonne indéformabilité.

Traitements thermiques voir page A 17

Lagervorrat (Masse in mm)
Lieferbar: **ab Lager**

En stock (mesures en mm)
Livrable: **du stock**

vorgeschliffen

prémeulé

Toleranzen:

Dicke +0,2/0
Breite +0,4/0 (Vierkant)
Länge +25/0

Tolérances:

Epaisseur +0,2/0
Largeur +0,4/0 (Carré)
Longueur +25/0

Stablänge:

1005 mm oder auf Fixlänge zugeschnitten*.

Longueur de barre:

1005 mm ou découpée à la longueur fixe*.

W	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	18,4	20,4	22,4	25,4	30,4	32,4	35,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4
W	Dicke/Epaisseur																				
Breite Länge	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4
10,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
12,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
15,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
20,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
25,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
30,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
32,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
35,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
40,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
50,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
60,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
63,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
70,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
80,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
100,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
120,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
125,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
150,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
160,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
180,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
200,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
220,4																		x			
250,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
300,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
350,4						x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
405		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
505		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

D'autres dimensions et exécutions sur demande.

Hertsch AG
Edelstähle/Aciers fins



Telefon 044 208 16 66
Fax 044 201 46 15

info@hertsch.ch
www.hertsch.ch

11.2015

**C
11**