

S355J2 / S355J2+N / 1.0570 / 1.0557

Werkstoff-Nr.: 1.0570 / 1.0557

Kurzname: S355J2 / S355J2+N

Analyse: C ≤ 0,22 Si ≤ 0,55 Mn ≤ 1,6
P ≤ 0,025 S ≤ 0,025 Cu ≤ 0,55%

No de matière: 1.0570 / 1.0557

Abréviation: S355J2 / S355J2+N

Analyse: C ≤ 0,22 Si ≤ 0,55 Mn ≤ 1,6
P ≤ 0,025 S ≤ 0,025 Cu ≤ 0,55%

Mechanische Eigenschaften

Propriétés mécaniques

Anlieferungszustand FF (vollberuhigt) Etat de livraison FF (calmé spécialement)	Zugfestigkeit R _m Résistance à la traction R _m N/mm ²	Streckgrenze R _e Limite élastique R _e min. N/mm ²	Dehnung Allongement min. % (L = 5 d)
Abmessung Dimension bis Ø 16 mm jusqu'à	490–630	355	21
> 16–40 mm	490–630	345	21
> 40–63 mm	490–630	335	20
> 63–80 mm	490–630	325	19
> 80–100 mm	490–630	315	19
> 100–150 mm	470–630	295	18
> 150–200 mm	450–630	285	17
> 200–250 mm	450–630	275	17

Normen/Normes: DIN EN 10060 / DIN EN 10025

Verwendung

S355J2 ist ein gut schweis- und bearbeitbarer Baustahl. Er findet Verwendung im allgemeinen Maschinenbau speziell für Teile an die keine hohen Festigkeitsanforderungen gestellt werden. Dank seiner guten Schweißbarkeit wird er für Schweiß- und Stahlbaukonstruktionen gebraucht. Da beim Ausbrennen keine Randzonenaufhärtung stattfindet, wird er häufig für Brennteile eingesetzt.

Spannungs- 550–580 nach vollständiger Durchwärmung Hal-
armglühen: tezeit 2 Std., Abkühlung im Ofen bis
500°, dann an der Luft.

Application

L'acier de construction S355J2 est bien soudable et usinable. Il est destiné à la construction de machines en général, spécialement aux pièces non soumises aux hautes exigences de résistance. Grâce à sa bonne soudabilité, il est utilisé en constructions d'acier soudées. Son application s'étend souvent aux pièces découpées au chalumeau car, il n'y a aucun danger de durcissement superficielle lors de l'oxycoupage.

Recuit de 550–580 après échauffement à coeur pendant
détente: 2 heures, refroidissement au four
jusqu'à 500°, ensuite à l'air.

S355J2 / S355J2+N / 1.0570 / 1.0557

Lagervorrat

(Masse in mm)

Lieferbar:

ab Lager

ab Zwischenlager, ca. 2–4 Arbeitstage

En stock

Livvable:

(mesures en mm)

du stock

du stock d'espace, ca. 2–4 jours

	Rund											Rond									
	warmgewalzt bzw. geschmiedet											laminé à chaud resp. forgé									
	Stablänge: ca. 6 m											Longueur de barre: env. 6 m									
	50 150	55 160	60 170	65 180	70 190	75 200	80 210	85 220	90 230	95 240	100 250	105	110	115	120	125	130	135	140		
	vorgedreht, normalgeglüht											ébauché, recuit normal									
	Toleranz: +3/0 mm											Tolérance: +3/0 mm									
	Stablänge: ca. 6 m											Longueur de barre: env. 6 m									
	280 480	290 500	300 530	310 550	320 560	330 600	340 650	350	360	370	380	400	410	420	430	440	450	460	470		
	Ausführung «Blank»											En exécution «acier blanc»									
	siehe Kapitel Blankstahl											voir chapitre aciers étires,									
	Seite G 4											page G 4									
	Bleche											Tôles									
	warmgewalzt, normalgeglüht											laminé à chaud, recuit normal									
	Individuelle Zuschnitte aus Platten											Coupes individuelles de plaques									
	Format: 2000 x 4000 mm											Format: 2000 x 4000 mm									
	Dicke:											Epaisseur:									
	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	85	90	110	120	130		

S355J2C+C/SH / S355J2G3C+C/SH

gezogen = +C
geschält = +SH

Werkstoff-Nr.: 1.0569 / 1.0570

Kurzname: S355J2C+C/SH / S355JG3C+C/SH

Analyse: C ≤ 0,22 Mn ≤ 1,6 S ≤ 0,04
Si ≤ 0,55 P ≤ 0,04 %

étiré = +C
écrouité = +SH

No de matière: 1.0569 / 1.0570

Abbréviation: S355J2C+C/SH / S355JG3C+C/SH

Analyse: C ≤ 0,22 Mn ≤ 1,6 S ≤ 0,04
Si ≤ 0,55 P ≤ 0,04 %

Mechanische Eigenschaften

Propriétés mécaniques

Dicke in mm Epaisseur en mm		Zugfestigkeit R _m Résistance à la traction N/mm ²	Streckgrenze R _e Limite d'élasticité min. N/mm ²	Bruchdehnung A ₅ min. % Allongement après rupture A ₅ min. % (L ₀ = 5 d ₀)
von	bis unter			
+C	5	10	650–950	6
	10	16	600–850	7
	16	25	550–800	8
	25	40	530–780	9
	40	63	520–770	10
	63	80	500–750	10
+SH	16	40	490–630	20
	40	63	490–630	19
	63	80	490–630	18
		100	gemäss/selon DIN EN 10025	

Normen/Normes: DIN EN 10277 / DIN EN 10278 / DIN EN 10025

Verwendung

Ist ein gut schweis- und bearbeitbarer Baustahl. Allgem. Maschinenbau für Teile, an die keine hohen Festigkeitsanforderungen gestellt werden.

Application

L'acier de construction est bien soudable et usinable. Il est destiné à la construction de machines en général, aux pièces non soumises aux hautes exigences de résistances.

Lagervorrat

Lieferbar:

(Masse in mm)

ab Zwischenlager, 2–4 Arbeitstage

En stock

Livvable:

(mesures en mm)

du stock d'espace, 2–4 jours

Rund										Rond									
 kaltgezogen/geschält Toleranz: h9 Stablänge: ca. 3 m										 étiré à froid/écrouité Tolérance: h9 Longueur de barre: env. 3 m									
geschält Toleranz: h10 Stablänge: ca. 6 m										écrouité Tolérance: h10 Longueur de barre: env. 6 m									
110 120 130 140 150 160 170 180										20 22 24 25 26 28 30 32 65 70 75 80 85 90 95 100									

