Maschinenbaustahl

Allgemeiner Baustahl

Acier de construction

Acier de construction universel

S355J2 / S355J2+N / 1.0570 / 1.0557

Werkstoff-Nr.: **1.0570 / 1.0557**
Kurzname: **S355J2 / S355J2+N**
Analyse: C ≤ 0,22 Si ≤ 0,55 Mn ≤ 1,6
P ≤ 0,025 S ≤ 0,025 Cu ≤ 0,55%

No de matière: **1.0570 / 1.0557**
Abréviation: **S355J2 / S355J2+N**
Analyse: C ≤ 0,22 Si ≤ 0,55 Mn ≤ 1,6
P ≤ 0,025 S ≤ 0,025 Cu ≤ 0,55%

Mechanische Eigenschaften **Propriétés mécaniques**

Anlieferungszustand FF (vollberuhigt) Etat de livraison FF (calmé spécialement)	Zugfestigkeit R_m Résistance à la traction R_m N/mm²	Streckgrenze R_e Limite élastique R_e min. N/mm²	Dehnung Allongement min. % (L = 5 d)
Abmessung Dimension bis ∅ 16 mm jusqu'à	490–630	355	21
> 16–40 mm	490–630	345	21
> 40–63 mm	490–630	335	20
> 63–80 mm	490–630	325	19
> 80–100 mm	490–630	315	19
> 100–150 mm	470–630	295	18
> 150–200 mm	450–630	285	17
> 200–250 mm	450–630	275	17

Normen/Normes: DIN EN 10060 / DIN EN 10025

Verwendung

S355J2 ist ein gut schweiss- und bearbeitbarer Baustahl. Er findet Verwendung im allgemeinen Maschinenbau speziell für Teile an die keine hohen Festigkeitsanforderungen gestellt werden. Dank seiner guten Schweissbarkeit wird er für Schweiss- und Stahlbaukonstruktionen gebraucht. Da beim Ausbrennen keine Randzonenaufhärtung stattfindet, wird er häufig für Brennteile eingesetzt.

Spannungsarmglühen: 550–580 nach vollständiger Durchwärmung Haltezeit 2 Std., Abkühlung im Ofen bis 500°, dann an der Luft.

Application

L'acier de construction S355J2 est bien soudable et usinable. Il est destiné à la construction de machines en géneral, spécialement aux pièces non soumises aux hautes exigences de résistance. Grâce à sa bonne soudabilité, il est utilisé en constructions d'acier soudées. Son application s'étend souvent aux pièces découpées au chalumeau car, il n'y a aucun danger de durcissement superficielle lors de l'oxycoupage.

Recuit de détente: 550–580 après échauffement à coeur pendant 2 heures, refroidissement au four jusqu'à 500°, ensuite à l'air.

F
24

Hertsch AG
Edelstähle/Aciers fins

Telefon 044 208 16 66
Fax 044 201 46 15

info@hertsch.ch
www.hertsch.ch

S355J2 / S355J2+N / 1.0570 / 1.0557

Lagervorrat (Masse in mm) **En stock** (mesures en mm)
Lieferbar: **ab Lager** Livrable: **du stock**
ab Zwischenlager, ca. 2–4 Arbeitstage du stock d'espace, ca. 2–4 jours

Rund

warmgewalzt bzw. geschmiedet
Stablänge: ca. 6 m

50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140
150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250

vorgedreht, normalgeglüht
Toleranz: +3/0 mm
Stablänge: ca. 6 m

280 290 300 310 320 330 340 350 360 370 380 400 410 420 430 440 450 460 470
480 500 530 550 560 600 650

Ausführung «Blank»
siehe Kapitel Blankstahl
Seite G 4

Rond

laminé à chaud resp. forgé
Longueur de barre: env. 6 m

ébauché, recuit normal
Tolérance: +3/0 mm
Longueur de barre: env. 6 m

En exécution «acier blanc»
voir chapitre aciers étires,
page G 4

Bleche

warmgewalzt, normalgeglüht

Individuelle Zuschnitte aus Platten

Format: 2000 x 4000 mm

Dicke:

10 12 16 20 25 30 35 40 45 50 55 60 70 80 85 90 110 120 130

Tôles

laminé à chaud, recuit normal

Coupes individuelles de plaques

Format: 2000 x 4000 mm

Epaisseur:

Hertsch AG
Edelstähle/Aciers fins

Telefon 044 208 16 66 info@hertsch.ch
Fax 044 201 46 15 www.hertsch.ch