

Legierter Vergütungsstahl
vergütet

Acier de traitement allié
traité

42CrMo(S)4+QT / 1.7225 / 1.7227

Werkstoff-Nr.: 1.7225 / 1.7227

Kurzname: 42CrMo(S)4+QT

Analyse: C 0,38–0,45 Si ≤ 0,4 Mn 0,6–0,9
Cr 0,9–1,2 Mo 0,15–0,3 %

No de matière: 1.7225 / 1.7227

Abréviation: 42CrMo(S)4+QT

Analyse: C 0,38–0,45 Si ≤ 0,4 Mn 0,6–0,9
Cr 0,9–1,2 Mo 0,15–0,3 %

Mechanische Eigenschaften

Propriétés mécaniques

		Zugfestigkeit R _m Résistance à la traction R _m N/mm ²	Streckgrenze R _e Limite élastique R _e min. N/mm ²	Dehnung Allongement min. % (L = 5 d)	Einschnürung Striction min. %
vergütet bis traité jusqu'à	≤ 16 mm	1100–1300	900	10	40
vergütet über traité au delà de	16–40 mm	1000–1200	750	11	45
vergütet über traité au delà de	40–100 mm	900–1100	650	12	50
vergütet über traité au delà de	100–160 mm	800–950	550	13	55
vergütet über traité au delà de	160–250 mm	735–880	510	14	55

Normen/Normes: DIN EN 10060 / DIN EN 10083

Verwendung

Chrom-Molybdän-legierter Vergütungsstahl mit hoher Zähigkeit und grosser Kernfestigkeit. Wird im allgemeinen im Maschinenbau für statisch und dynamisch hochbeanspruchte Teile verwendet wie Wellen, Teile von Lenkvorrichtungen, für Zahn- und Schneckenräder usw.

Dieser Stahl ist geeignet für Flamm- und Induktionshärtung.

Schweissen: bedingt schweisssbar, Vorwärmen und Entspannen empfohlen.

Application

L'acier de traitement allié au chrome-molybdène de ténacité et de résistance à cœur élevées s'applique à la construction générale de machines. Ainsi, il est destiné aux pièces soumises à l'effort élevé statique et dynamique, p.e. aux arbres, dispositifs de commande, pignons et roues hélicoïdales, etc.

Cet acier se trempe au chalumeau et par induction.

Soudabilité: soudabilité restrictive, le préchauffage et la détente sont conseillés.



Legierter Vergütungsstahl
vergütet

Acier de traitement allié
traité

42CrMo(S)4+QT / 1.7225 / 1.7227

Lagervorrat (Masse in mm)
Lieferbar: **ab Lager**
ab Zwischenlager, ca. 2–4 Arbeitstage

En stock (mesures en mm)
Livvable: **du stock**
du stock d'espace, ca. 2–4 jours

	Rund											Rondé									
	warmgewalzt Stablänge: ca. 5 m											laminé à chaud Longueur de barre: env. 5 m									
	20 120	25 125	30 130	35 140	40 145	45 150	50 160	55 170	60 180	65 190	70 200	75 230	80 250	85	90	95	100	105	110		
	geschmiedet, vorgedreht Toleranz: +3/0 mm Stablänge: ca. 5 m											forgé, ébauché Tolérance: +3/0 mm Longueur de barre: env. 5 m									
	280	300	330	350	380	400	410	430	450	460	470	500	510	520	550	600	625	650			
	Vierkant											Carré									
	warmgewalzt Toleranzen: DIN 1014 Stablänge: ca. 4–6 m											laminé à chaud Tolérances: DIN 1014 Longueur de barre: env. 4–6 m									
	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100										
	Flach											Méplat									
	warmgewalzt Toleranzen: DIN 1017, ab Breite 160 mm DIN 59200 Stablänge: ca. 4–6 m											laminé à chaud Tolérances: DIN 1017, dès largeur 160 mm DIN 59200 Longueur de barre: env. 4–6 m									
	10 x	30	40	50	60	70	80	90	100												
	15 x	30	40	50	60	70	80	90	100												
	20 x	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150										
	25 x	40	50	60	70	80	90	100	120	150											
	30 x	40	50	60	70	80	90	100	120	150											
	40 x	50	60	70	80	90	100	120	150	200											
	50 x	60	70	80	90	100	120	150	200												
	60 x	70	80	90	100	120	150														
	80 x	100	120	150																	
	100 x	120	150																		
	Bleche											Tôles									
	DIN EN 10083 / 10029 Klasse A warmgewalzt, normalgeglüht nicht vergütet Individuelle Zuschnitte aus Platten											DIN EN 10083 / 10029 class A laminé à chaud, recuit normal non traité Coupes individuelles de plaques									
	Format: 2000 x 4000 mm											Format: 2000 x 4000 mm									
	Dicke:											Epaisseur:									
	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120								
	warmgewalzt, vergütet Individuelle Zuschnitte aus Platten											laminé à chaud, traité Coupes individuelles de plaques									
	Format: 2000 x 4000 mm											Format: 2000 x 4000 mm									
	Dicke:											Epaisseur:									
	250																				

F
35

