

25CrMo(S)4+QT / 1.7218 / 1.7213

Werkstoff-Nr.: 1.7218 / 1.7213
Kurzname: 25CrMo(S)4+QT

Analyse: C 0,22–0,29 Si ≤ 0,4 Mn 0,6–0,9
Cr 0,9–1,2 Mo 0,15–0,3 %

No de matière: 1.7218 / 1.7213
Abréviation: 25CrMo(S)4+QT

Analyse: C 0,22–0,29 Si ≤ 0,4 Mn 0,6–0,9
Cr 0,9–1,2 Mo 0,15–0,3 %

Mechanische Eigenschaften

Propriétés mécaniques

		Zugfestigkeit R _m Résistance à la traction R _m N/mm ²	Streckgrenze R _e Limite élastique R _e min. N/mm ²	Dehnung Allongement min. % (L = 5 d)	Einschnürung Striction min. %
vergütet bis traité jusqu'à	≤ 16 mm	900–1100	700	12	50
vergütet über traité au delà de	16–40 mm	800–950	600	14	55
vergütet über traité au delà de	40–100 mm	700–850	450	14	40
vergütet über traité au delà de	100–160 mm	650–800	400	16	60

Normen/Normes: EN 10060

Verwendung

Chrom-Molybdän-legierter Vergütungsstahl mit hoher Zähigkeit und guter Kernfestigkeit. Wird im Allgemeinen im Maschinenbau für statisch und dynamisch beanspruchte Teile verwendet.

Dieser Stahl ist geeignet für Flamm- und Induktionshärtung.

Schweissen: bedingt schweisssbar.

Application

L'acier de traitement allié au chrome-molybdène de ténacité et de résistance à cœur élevées s'applique à la construction générale de machines. Ainsi, il est destiné aux pièces soumises à l'effort élevé statique et dynamique, p.e. aux arbres, dispositifs de commande, pignons et roues hélicoïdales, etc.

Cet acier se trempe au chalumeau et par induction.

Soudabilité: soudabilité restrictive.

Lagervorrat (Masse in mm)
Lieferbar: **ab Zwischenlager, 2–4 Arbeitstage**

En stock (mesures en mm)
Livrabl: **du stock d'espace, 2–4 jours**

Rund	Rond
warmgewalzt Stablänge: ca. 6 m	laminé à chaud Longueur de barre: env. 6 m
 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200	