

Legierter Nitrierstahl  
vergütet

Acier de nitruration  
traité

## 31CrMoV9+QT / 1.8519

**Werkstoff-Nr.:** 31CrMoV9+QT

**Kurzname:** 1.8519

Analyse: C 0,27–0,34 Si ≤ 0,4 Mn 0,4–0,7  
Cr 2,3–2,7 Mo 0,15–0,25 V 0,1–0,2%

**No de matière:** 31CrMoV9+QT

**Abréviation:** 1.8519

Analyse: C 0,27–0,34 Si ≤ 0,4 Mn 0,4–0,7  
Cr 2,3–2,7 Mo 0,15–0,25 V 0,1–0,2%

### Mechanische Eigenschaften

### Propriétés mécaniques

|                                    |            | Zugfestigkeit R <sub>m</sub><br>Résistance<br>à la traction R <sub>m</sub><br>N/mm <sup>2</sup> | Streckgrenze R <sub>e</sub><br>Limite<br>élastique R <sub>e</sub><br>min. N/mm <sup>2</sup> | Dehnung<br>Allongement<br>min. %<br>(L = 5 d) | Kerbschlagarbeit<br>Résilience<br>J |
|------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------|
| vergütet bis<br>traité jusqu'à     | 16–40 mm   | 1100–1300                                                                                       | 900                                                                                         | 9                                             | 25                                  |
| vergütet über<br>traité au delà de | 40–100 mm  | 1000–1200                                                                                       | 800                                                                                         | 10                                            | 30                                  |
| vergütet über<br>traité au delà de | 100–160 mm | 900–1100                                                                                        | 700                                                                                         | 11                                            | 35                                  |
| vergütet über<br>traité au delà de | 160–250 mm | 850–1050                                                                                        | 650                                                                                         | 12                                            | 40                                  |

Normen/Normes: EN 10060

### Verwendung

Der Nitrierstahl 31CrMoV9+QT wird für Bauteile im Automobil- und allgemeinen Maschinenbau verwendet, die wegen hoher Verschleissbelastung nitriert werden müssen, wie z. B. Zahnräder, Pleuelstangen oder Wellen.

### Application

L'acier de nitruration 31CrMoV9+QT est utilisé dans la mécanique automobile et mécanique générale, qui doit être nitruré pour forces d'usure très élevée, par exemple, roues dentées, des tiges ou des axes.

**Schweissen:** nicht schweisbar.

**Soudabilité:** non soudable.

**Lagervorrat** (Masse in mm)  
Lieferbar: **ab Zwischenlager, ca. 2–4 Arbeitstage**

**En stock** (mesures en mm)  
Livrab: **du stock d'espace, ca. 2–4 jours**

| Rund                                                                                                                               | Rond                                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <b>warmgewalzt</b><br>Stablänge: ca. 6 m                                                                                           | <b>laminé à chaud</b><br>Longueur de barre: env. 6 m |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110<br>120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 280 300 |                                                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

