

Legierter Nitrierstahl
vergütet

Acier de nitruration
traité

34CrAlNi7-10+QT / 1.8550

Werkstoff-Nr.: 34CrAlNi7-10+QT

Kurzname: 1.8550

Analyse: C 0,3–0,37 Si ≤ 0,4 Mn 0,4–0,7
Cr 1,5–1,8 Mo 0,15–0,25
Ni 0,85–1,15 Al 0,8–1,2%

No de matière: 34CrAlNi7-10+QT

Abréviation: 1.8550

Analyse: C 0,3–0,37 Si ≤ 0,4 Mn 0,4–0,7
Cr 1,5–1,8 Mo 0,15–0,25
Ni 0,85–1,15 Al 0,8–1,2%

Mechanische Eigenschaften

Propriétés mécaniques

		Zugfestigkeit R _m Résistance à la traction R _m N/mm ²	Streckgrenze R _e Limite élastique R _e min. N/mm ²	Dehnung Allongement min. % (L = 5 d)	Kerbschlagarbeit Résilience J
vergütet bis traité jusqu'à	≥ 16–40 mm	900–1100	680	10	30
vergütet über traité au delà de	≥ 40–100 mm	850–1050	650	12	30
vergütet über traité au delà de	≥ 100–160 mm	800–1000	600	13	35
vergütet über traité au delà de	≥ 160–250 mm	800–1000	600	13	35

Normen/Normes: EN 10060

Verwendung

Der Nitrierstahl 34CrAlNi7-10 findet im allgemeinen Maschinenbau Verwendung. Speziell für Bauteile, die an der Oberfläche sehr hohen Verschleisskräften ausgesetzt sind und daher nitriert werden müssen.

Schweissen: nicht schweisbar.

Nitrieren

Die Nitriertemperaturen sollten bei 500–520°C liegen. Bei geeignetem Nitrierverfahren ist eine Härte von ca. 950 HV1 erreichbar.

Application

L'acier de nitruration 34CrAlNi7-10 est utilisé dans la mécanique générale. En particulier, pour les composants qui sont exposés à la surface des forces d'usure très élevée et donc doit être nitrurées.

Soudabilité: non soudable.

Nitruration

Les températures pour la nitruration devraient se situer à 500–520°C. En nitruration approprié une dureté d'environ 950 HV1 est atteinte.

Lagervorrat (Masse in mm)
Lieferbar: **ab Zwischenlager, ca. 2–4 Arbeitstage**

En stock (mesures en mm)
Livrabl: **du stock d'espace, ca. 2–4 jours**

Rund	Rond
warmgewalzt Stablänge: ca. 6 m	laminé à chaud Longueur de barre: env. 6 m
● 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250	

F
47

