

100Cr6+AC / 1.3505

Werkstoff-Nr.: 1.3505
Kurzname: 100Cr6+AC
Analyse: C 0,93–1,05 Si 0,15–0,35
 Cr 1,35–1,65%
Lieferzustand: AC-geglüht max. 207 HB

No de matière: 1.3505
Abréviation: 100Cr6+AC
Analyse: C 0,93–1,05 Si 0,15–0,35
 Cr 1,35–1,65%
Etat de livraison: recuit doux AC max. 207 HB

Cr-legierter Wälzlagerstahl für Wasser- und Ölhärtung, der sich durch hohe Härte und hohen Verschleisswiderstand auszeichnet.

Verwendung

Für die Herstellung von Kugel-, Rollen- und Nadellagern. 100Cr6+AC wird auch für verschleissbeanspruchte Bauteile im Maschinenbau verwendet.

Wärmebehandlung °C

Schmieden: 1100–850 langsame Abkühlung

Weichglühen: 750–800 Haltezeit 5–10 Std.

Spannungs-
armglühen: ca. 650 mit anschließender
Luftabkühlung

Härten: langsam erwärmen auf 600°,
dann rasch auf
800–830 abschrecken in Wasser, oder
830–870 abschrecken in Öl

Anlassen: 150–200 je nach gewünschter Härte

Acier à roulement en alliage de Cr, pour durcissement à l'eau ou à l'huile, qui est caractérisé par une dureté élevée et une résistance élevée à l'usure.

Applications

Pour la fabrication de roulements à billes, rouleaux et aiguilles. 100Cr6+AC est également utilisé pour l'usure, des contraintes importantes de composants mécanique.

Traitement thermique °C

Forgeage: 1100–850 refroidir lentement

Recuit doux: 750–800 temps de maintien 5–10 h.

Recuit de
étente: ca. 650 puis refroidir
à l'air

Tempe: préchauffer lentement jusqu'à
600°, ensuite rapidement à
800–830 refroidir à l'eau, ou
830–870 refroidir à l'huile

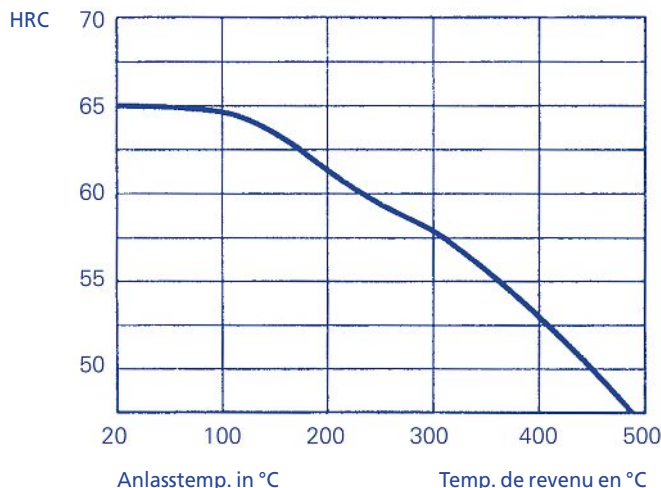
Revenu: 150–200 suivant dureté voulue

Anlassdiagramm

Ø 25 mm
In Wasser abgeschreckt

Diagramme d'amélioration

Ø 25 mm
trempé à l'eau



Lagervorrat (Masse in mm)
Lieferbar: **ab Zwischenlager, ca. 2–4 Arbeitstage**

En stock (mesures en mm)
Livrabl: **du stock d'espace, ca. 2–4 jours**

Rund

warmgewalzt
Stablänge: ca. 6 m

30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120
130 140 150 160 170 180 190 200 220 250 270 300

Rond

laminé à chaud
Longueur de barre: env. 6 m

